



DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE JANEIRO /2020

NUTRIÇÃO

- 04 kg de feijão
- 01 kg de farinha de milho
- 03 kg de sal
- 01 goiabada
- 125 kg de arroz
- 160 pães
- 05 pacotes de bolacha de maisena
- 05 pacotes de bolacha água e sal
- 19,949 kg de sobrepaleta congelada desossada

HORTIFRUTI

- 85 kg de maracujá
- 600g de alho
- 02 kg de cebola
- 39 kg de chuchu
- 66,5 kg de cenoura
- 32 kg de tomate
- 17 kg de mamão
- 47 kg de pepino



- 03 kg de maçã
- 01 kg de uva
- 26 kg de mamão
- 04 kg de mandioquinha
- 47 kg de abobrinha
- 31 kg de banana
- 01 kg de couve flor
- 29 kg de pimentão
- 113 kg de berinjela
- 94 kg de batata doce
- 01 kg de acelga
- 20 kg de cebola
- 10 kg de batata
- 04kg de beterraba
- 02 kg de pêsego
- 01 kg de repolho
- 1,5 kg de cheiro verde
- 04 kg de jiló
- 05 unidades de coco verde
- 40 kg de caxi
- 01 kg de gengibre



LAVANDERIA

- **11 unidades de avental**
- **18 unidades de campo cirúrgico**

HIGIENE PESSOAL

- **12 pacotes de fraldas geriátricas tam. G com 20 unidades cada pacote, totalizando 240 unidades.**
- **12 pacotes de fraldas geriátricas tam. EG com 20 unidades cada pacote, totalizando 240 unidades.**