



## DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE FEVEREIRO/2023

### NUTRIÇÃO

- 20,530 kg de bisteca
- 360 ovos
- 21 kg de macarrão

### HORTIFRUTI

- 102 kg de cenoura
- 89 kg de chuchu
- 107 kg de abobrinha
- 31 kg de berinjela
- 66 kg de batata
- 05 kg de beterraba
- 25 kg de berinjela
- 80 kg de repolho
- 50 kg de banana
- 100 kg de laranja
- 08 kg de mamão
- 01 kg de batata doce
- 123 kg de tomate
- 60 kg de cebola
- .- 02 kg de pimentão
- 20 kg de alho
- 09 kg de limão
- 04 kg de maçã



- 01 kg de pepino

**OUTROS**

- 707 unidades de pastas suspensas