



DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE MAIO/2022

NUTRIÇÃO

- 28 litros de dieta enteral HP Energy
- 21,421 kg de bisteca suína
- 62,5 kg de macarrão
- 10 kg de margarina
- 01 kg de sal
- 15 kg de arroz

HORTIFRUTI

- 129 kg de cenoura
- 101 kg de batata
- 98 kg de chuchu
- 44 kg de alho
- 50 kg de banana
- 70 kg de abobrinha
- 39 kg de pimentão
- 260 kg de laranja
- 66 kg de berinjela
- 55 kg de repolho
- 20 kg de pepino
- 79 kg de tomate
- 73 kg de cebola
- 05 kg de beterraba
- 39 kg de limão



- 05 kg de vagem
- 06 kg de mamão
- 05 kg de mexerica
- 04 kg de maçã
- 27 kg de batata doce
- 05 kg de manga

OUTROS

- 196 unidades de fralda descartável TAM. G
- 128 unidades de fralda descartável TAM. EG
- 5.000 unidades de copo descartável 180 ml