



DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE AGOSTO/2023

NUTRIÇÃO

- 20,435 kg de bisteca
- 720 ovos
- 15 kg de arroz
- 05 kg de açúcar
- 04 kg de feijão
- 05 kg de pó de café
- 02 kg de macarrão

HORTIFRUTI

- 14 kg de maçã
- 04 kg de limão
- 89 kg de chuchu
- 111 kg de abobrinha
- 08 kg de mamão
- 120 kg de tomate
- 89 kg de cebola
- 03 kg de alho
- 07 kg de pepino
- 85 kg de cenoura
- 07 kg de pimentão
- 23 kg de berinjela
- 04 kg de mandioca
- 130 kg de laranja
- 54 kg de banana



- 11 kg de couve flor
- 11 kg de limão
- 77 kg de batata
- 40 kg de beterraba
- 60 kg de repolho
- 40 kg de batata doce

OUTROS

- 960 unidades de fraldas geriátricas descartáveis
- 60 kits maternidade