



DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE JULHO/2021

NUTRIÇÃO

- 20,115 kg de carré resfriado suíno
- 02 kg de carne moída
- 03 kg de coxa e sobrecoxa
- 100 pães
- 69 litros de leite
- 360 ovos
- 07 kg de farinha de milho
- 500 gramas de farinha temperada
- 07 kg de farinha de trigo
- 76 kg de macarrão
- 02 kg de fubá
- 09 pacotes de bolacha água e sal
- 05 pacotes de bolacha de maisena
- 06 unidades de óleo de cozinha
- 03 unidades de vinagre
- 07 unidades de tempero pronto
- 1,2 kg de achocolatado
- 28,820 kg de molho de tomate
- 06 kg de açúcar refinado
- 47 kg de açúcar cristal
- 34 kg de sal
- 5,5 kg de pó de café



- 231 kg de arroz
- 75 kg de feijão
- 30 kg de composto lácteo
- 58 latas de sardinha

HORTIFRUTI

- 106 kg de batata
- 120 kg de laranja
- 15 kg de abóbora
- 50 kg de chuchu
- 60 kg de repolho
- 73 kg de berinjela
- 17 kg de pepino
- 31 kg de pimentão
- 30 kg de mamão
- 23 kg de banana
- 07 kg de maracujá
- 74 kg de cenoura
- 31 kg de abobrinha
- 80 kg de cebola
- 209 kg de tomate
- 04 kg de maçã
- 04 kg de alho
- 23 kg de beterraba
- 01 Kg de cheiro verde



- 03 Kg de jiló
- 20 kg de acelga
- 02 kg de limão
- 21 kg de mandioquinha
- 05 Kg de mandioca
- 20 kg de abobora cabotiá
- 02 kg de vagem

OUTROS

- 10 protetores impermeáveis para colchão
- 5.000 copos descartáveis 180 ml
- 8.000 folhas de papel Interfolhado
- 56 unidades de esponjas
- 10 vassouras sem cabo
- 58 pacotes de palha de aço
- 150 galões de álcool etílico com 5 litros cada
- 02 casacos de lã par RN
- 03 toucas de lã para RN
- 02 ponches de lã para RN
- 01 manta para carrinho
- 01 colete de lã para RN
- 43 enxovais de bebê, contendo em cada kit:
 - Mantas
 - Cobertor
 - Roupa de Malha
 - Paletó
 - Gorro
 - Sapatinhos de lã



Santa Casa de Misericórdia de Capivari/SP

- 1.652 fraldas descartáveis
- 36 kits de lençóis com três peças cada kit
- 01 computador seminovo
- 01 panela de pressão de 07 litros