



## DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE JUNHO/2021

### NUTRIÇÃO

- 360 ovos
- 232 kg de açúcar
- 344 kg de arroz
- 50 kg de feijão
- 35 kg de macarrão
- 34 kg de sal
- 500 gramas de farinha temperada
- 31 kg de farinha de mandioca
- 02 kg de farinha de milho
- 01 kg de farinha de trigo
- 33,5 kg de fubá
- 02 kg de pó de café
- 06 kg de margarina
- 10 latas de fórmula infantil 800 gramas
- 12 kg de composto lácteo
- 50 kg de leite em pó
- 24 pacotes de bolacha de maisena
- 37 sachês de molho de tomate
- 24 unidades de sardinha enlatada
- 2,265 kg de carré suíno



## HORTIFRUTI

- 190 kg de tomate
- 55 kg de beterraba
- 230 kg de laranja
- 124 kg de cenoura
- 155 kg de abobrinha
- 10 kg de abóbora cabotiá
- 135 kg de batata
- 20 kg de batata doce
- 105 kg de berinjela
- 90 kg de repolho
- 10 kg de pera
- 70 kg de banana
- 10 kg de mexerica
- 75 kg de mamão
- 06 kg de couve flor
- 05 kg de brócolis
- 06 kg de vagem
- 19 kg de alho
- 06 kg de milho
- 30 kg de maçã
- 15 kg de pepino
- 55 kg de limão
- 100 kg de cebola
- 35 kg de chuchu
- 30 kg de pimentão



- 15 kg de mandioca
- 30 kg de acelga
- 05 kg de couve
- 10 kg de goiaba
- 05 kg de espinafre

### **OUTROS**

- 70 kits para maternidade, sendo 35 femininos e 35 masculinos
- 5.000 copos descartáveis 180 ml
- 18 travesseiros
- 01 litro de ABC Accelerates Bowl Cleaner
- 75 unidades de fita adesiva de crepe