



## DOAÇÕES RECEBIDAS NO MÊS DE NOVEMBRO/2023

### NUTRIÇÃO

- 360 ovos
- 20 kg de bisteca suína
- 10 kg de feijão

### HORTIFRUTI

- 85 kg de cenoura
- 64 kg de berinjela
- 102 kg de chuchu
- 80 kg de banana
- 160 kg de laranja
- 12 kg de alho
- 89 kg de abobrinha
- 80 kg de cebola
- 160 kg de tomate
- 04 kg de manga
- 23 kg de batata
- 20 kg de repolho
- 26 kg de beterraba
- 20 kg de batata doce
- 06 kg de pepino
- 05 kg de pimentão

### OUTROS

- 960 unidades de fralda descartável geriátrica



## **Santa Casa de Misericórdia de Capivari/SP**

---

- 87 unidades de equipo para nutrição enteral
- 180 unidades de frasco para dieta enteral
- 230 unidades de pastas suspensas